

P-0401276



(19) Országkód

HU

MAGYAR
KÖZTÁRSASÁGMAGYAR
SZABADALMI
HIVATALSZABADALMI
LEÍRÁS

(11) Lajstromszám:

219 423 B

(21) A bejelentés ügyszám: P 98 00499
 (22) A bejelentés napja: 1995. 12. 20.
 (30) Elsőbbségi adatok:
 9404486-4 1994. 12. 22. SE
 (86) Nemzetközi bejelentési szám: PCT/SE 95/01558
 (87) Nemzetközi közzétételi szám: WO 96/19254

(51) Int. Cl.⁷A 61 M 25/00
A 61 M 25/16

(40) A közzététel napja: 1998. 06. 29.
 (45) A megadás meghirdetésének dátuma a Szabadalmi
 Közlönyben: 2001. 04. 28.

(72) Feltaláló:
 Utas, Jan, Kungsbacka (SE)

(73) Szabadalmaz:
 ASTRA Aktiebolag, Södertälje (SE)

(74) Képviselő:
 Ráthonyi Zoltán, S. B. G. & K. Budapesti
 Nemzetközi Szabadalmi Iroda, Budapest

(54)

Eljárás katéter előállítására

KIVONAT

A találmány tárgya eljárás külső felületén bevonattal ellátott katéter előállítására, amely katéter testüregbe való bevezetésre szolgál, és van egy katéterteste egy csúcscrésszel, melynek szabad elülső vége képezi a katéter szabad elülső végét, hátsó vége pedig a szabad elülső végtől távolabb helyezkedik el, és van egy csőrésze, amely a csúcscrész hátsó végétől hátrafelé nyúlik, rendelkezik egy belvilággal, melynek elülső része a csúcscrészben található és a csúcscrész hátsó végétől előrenyúlik, hátsó része pedig a csőrészben helyezkedik el, amely közlekedik az elülső résszel. Végül van egy vagy több lecsapoló- vagy öblítőnyílása a csúcscrészben kialakítva, és ezek közlekednek a belvilág elülső részével.

Az eljáráshoz kiválasztanak egy, legalább egy szakaszán előre meghatározott belső és külső átmérővel rendelkező szabványos csövet, és (i) egy első műveleti szakaszban fröccsöntenek egy csúcscrészt, melynek hátsó vége lényegileg megegyező belső és külső átmérőjű

a szabványos cső előre meghatározott belső és külső átmérőjével; (ii) egy második szakaszban lezárják a szabványos cső elülső végét, és a bevonatolóanyagba vagy bevonatolóoldatba belemerítve előrehaladó irányban bevonatolják a külső felületét; (iii) egy harmadik szakaszban a bevonatolt szabványos csövet ellátják egy szabad nyitott véggel, amely az előre meghatározott belső és külső átmérőjű szakasznak megfelelő, és összhangba hozzák egymással a csúcscrész hátsó végét és a bevonatolt szabványos cső nyitott, szabad végét, majd a csúcscrész hátsó végét a bevonatolt szabványos cső szabad, nyitott végével egyesítve kialakítják a katéter testét; (iv) végül egy negyedik szakaszban a katéter testét a csúcscrész és a csőrész közötti egyesítési vonalig vagy a csúcscrész és a csőrész közötti egyesítés vonalával lényegileg egyező szintig egy bevonatolóanyagba vagy bevonatolóoldatba bemerítve bevonatolják a csúcscrész külső felületét.

THIS PAGE BLANK (USPTO)